

lokal
B 5.1

 Siemianice, ul. Słupska 7

ENKLAWA

Parter

3 pokoje

- | | | |
|--------------|-----------------|----------------------------|
| 1. | wiatrołap | 4,62 m ² |
| 2. | hol | 3,69 m ² |
| 3. | salon z aneksem | 23,83 m ² |
| 4. | łazienka | 5,13 m ² |
| 5. | pokój | 9,04 m ² |
| 6. | pokój | 8,91 m ² |
| razem | | 55,22 m² |
| + ogród | | 38,61 m ² |

Miejsce parkingowe przed lokalem

Duże okna z ciepłym montażem

Ogrzewanie podłogowe

Ogród



 **własne M**

608 723 461



biuro@wlasnem.pl



ul. Morska 2/43, Słupsk



www.enklawa.wlasnem.pl

SIEMIANICE, UL. SŁUPSKA 7

